



तकनीकी पत्रक – 27/11/2023 का संस्करण

iBiotec®

NEUTRALÈNE®

D 312

बिटुमेन और डामर को घोलने के लिए विलायक
 प्रयोगशाला परीक्षण
 क्लोरीनयुक्त विलायकों से मुक्त होने की गारंटी
 अनुकूलित वाष्पीकरण दर/फ्लैश बिंदु अनुपात

विशेष भौतिकीय तथा रासायनिक गुणधर्म

गुणधर्म	मानक	मूल्य	इकाइयाँ
आविर्भाव	दृश्य	तरल	-
रंग	दृश्य	रंगहीन	-
गन्ध	घ्राणसंबंधी	गुणधर्म	-
25°C पर घनता	NF EN ISO 12185	865	kg/m ³
अपवर्तक सूचकांक	ISO 5661	1.4970	-
हिमांक	ISO 3016	-20	°C
पानी में घुलनशीलता	-	0	%
40°C पर गतिकीय श्यानता	NF EN 3104	0.98	mm ² /s
आम्लीय मूल्य	EN 14104	<0.1	mg(KOH)/g
आयोडीन मूल्य	NF EN 14111	<0.1	gl ₂ /100g
वाष्पीकरण के बाद का अवशिष्ट	NF T 30-084	0	%
20°C पर वाष्पीय दबाव	NF EN 13016-1	> 0.1	hPa

प्रदर्शन विशेषतायें

गुणधर्म	मानक	मूल्य	इकाइयाँ
KB सूचकांक	ASTM D 1133	80	-
वाष्पीकरण दर	-	19	न्यूनतम
20°C पर पृष्ठभागीय तनाव	ISO 6295	24.7	Dynes/cm
भंजन वोल्टता	NF EN 60156 / IEC 156	60,000	वोल्ट

ताम्र ब्लेड संक्षारण 40°C पर 100h	ISO 2160	1a	मानांकन
अग्नि सुरक्षा गुणधर्म			
गुणधर्म	मानक	मूल्य	इकाइयाँ
दीप्तिबिन्दु(शून्यक)	ISO 2719	50	°C
स्व-प्रज्वलन बिन्दु	ASTM E 659	>230	°C
निम्न विस्फोटक सीमा	NF EN 1839	0.6	% (घनफल द्वारा)
ऊपरी विस्फोटक सीमा	NF EN 1839	7	% (घनफल द्वारा)
विस्फोटक, ऑक्सीकरण, ज्वलनशील, अत्यधिक या अत्यधिक ज्वलनशील पदार्थ की सामग्री	CLP विनियामन	100	%
विषशास्त्रीय गुणधर्म			
गुणधर्म	मानक	मूल्य	इकाइयाँ
एनिसिडाइन वैल्यू	NF ISO 6885	<1	-
पैरॉक्साइड वैल्यू	NF ISO 3960	<1	meq (O ₂) /kg
TOTOX (एनिसीडीन वैल्यू + 2x पैरॉक्साइड वैल्यू)	-	<1	-
CMR, उत्तेजक और संक्षारक पदार्थ अंश	CLP विनियामन	0	%
ट्रान्सएस्टरीफिकेशन के बाद बची मैथनॉल सामग्री	GC-MS	0	%
160°C पर खतरनाक, CMR, उत्तेजित, संक्षारक यौगिकों का उत्सर्जन।	GC-MS	0	%
पर्यावरणीय गुणधर्म			
गुणधर्म	मानक	मूल्य	इकाइयाँ
जैव-विघटनशीलता	ओईसीडी 301	nm	-
20°C पर वाष्पीय दबाव	-	>0.1	hPa
वीओसी (वाष्पशील कार्बनिक यौगिक) सामग्री	-	100	%
गन्धक अंश	GC-MS	0	%
बेंज़ीन अंश	ASTM D6229	0	%
कुल हैलोजेन अंश	GC-MS		%
क्लोरीनीकृत विलायक अंश	-	0	%
GWP के साथ यौगिकों का अंश	-	0	%
ODP के साथ यौगिकों का अंश	-	0	%
कार्बन बैलेंस के जीवन चक्र का विश्लेषण।	ISO 14040	nm	Kg के बराबर कार्बन

अनुप्रयोग

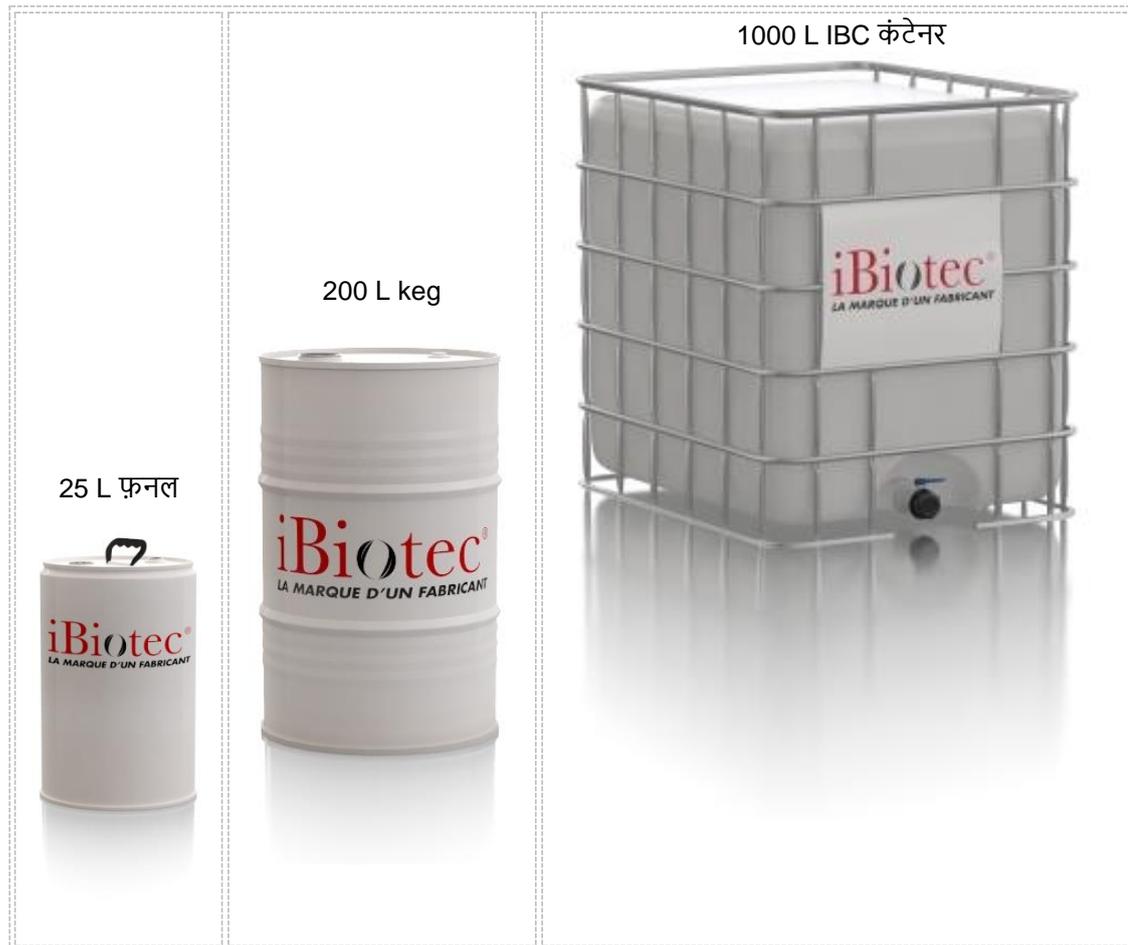
- थर्मोप्लास्टिक राल बाहर निकालना की rinsing मर जाता है।
- ऑफसेट और फ्लेक्सोग्राफ़िक प्रिंटिंग में स्याही नलिकाओं को धोना।
- स्टेनलेस स्टील कोटिंग सिलेंडर, फोटोग्राव्योर प्रिंटिंग सिलेंडर और बार फीडर रोलर्स की डुबकी और छिड़काव।
- ड्रमों और कंटेनरों पर लगे लेबल को स्प्रे से हटाना।
- स्टेनलेस स्टील सिलेंडरों की कपड़े से सफाई, गोंद कोटिंग, फोटोग्रेव्योर प्रिंटिंग और स्याही नलिकाएं।
- कोटिंग और प्रिंटिंग मशीन फ्रेम की कपड़े से सफाई।
- राल वितरण मशीनों और पेंट बूथों की कपड़े की सफाई।
- रेजिन, मोनोमर्स और मास्टरबैच के टैंकों और मिक्सर के सेंट्रीफ्यूजेशन के साथ धुलाई।

न्यूट्रालीन डी 312 को विशेष रूप से बिटुमेन प्रेस और उपकरणों के कपड़े और ब्रश की सफाई के लिए और कच्चे और अर्ध-कच्चे रबर को चमकाने और घोलने के लिए अनुशंसित किया जाता है।

उपयोग के लिए सावधानियां

“खतरनाक। उपयोग के लिए सावधानियों का पालन करें।”

प्रस्तुतीकरण



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.